



THOMAS WOLBRING GmbH

KERAMIKBEDARF



WERKZEUGE



MASCHINEN



BRENN- UND INDUSTRIEÖFEN

Qualität die
sich bewährt

BRENNHILFSMITTEL



1 | EINBAUPLATTEN - Sonderqualitäten

Brennbereich: Maße (mm)	Cordierit M 6	Mullidurit M 9
	1280°C Best.-Nr.	1340°C Best.-Nr.
260 x 260 x 10	6601	6911
340 x 280 x 13	6600	-
340 x 320 x 13	6611	-
370 x 340 x 14	6602	6912
185 x 340 x 14	6603	6913
400 x 390 x 15	6604	6914
200 x 390 x 15	6605	6915
490 x 350 x 17	6606	6916
245 x 350 x 17	6607	6917
490 x 440 x 17	6608	6918
245 x 440 x 17	6609	6919
550 x 360 x 18	6613	-
550 x 440 x 18	6615	-
600 x 500 x 18	6610	6920

Andere Formate können auf Wunsch zugeschnitten werden. - Bitte vorbestellen -

2 | RUNDE EINBAUPLATTEN

Brennbereich:	Maße	Cordierit M 6 Best.-Nr.
1280°C		
Ø 310 x 10 mm		6701
Ø 350 x 10 mm		6702
Ø 380 x 10 mm		6703
Ø 420 x 12 mm		6704
Ø 470 x 15 mm		6705
Ø 520 x 18 mm		6706

3 | EINBAUSTÜTZEN - Stapelstützen mit Falz

Maße	Brennbereich	Best.-Nr.
45 x 45 mm	1300°C	6002
60 x 45 mm	1300°C	6003

4 | ABSCHLUSSKAPPEN

Maße	Brennbereich	Best.-Nr.
45 x 20 mm	1300°C	6004
60 x 20 mm	1300°C	6005

5 | RUNDSTÜTZEN - dünnwandig

Brennbereich: 1300°C			
Höhe	außen-Ø	innen-Ø	Best.-Nr.
50 mm	40 mm	30 mm	6040
100 mm	40 mm	30 mm	6041

6 | RUNDSTÜTZEN - dickwandig

Brennbereich	außen-Ø / innen-Ø	
1400°C	43/25 mm	60/40 mm
Höhe	Best.-Nr.	Best.-Nr.
50 mm	6006	6010
100 mm	6007	6011
150 mm	6008	6012
200 mm	6009	6013
300 mm	-	6031

7 | DREIKANTLEISTEN

Brennbereich: 1280°C		
Länge	Höhe	Best.-Nr.
32 mm	5 mm	6018
39 mm	7 mm	6019
50 mm	10 mm	6020

8 | DREIFÜSSE - Schamotte

Brennbereich: 1280°C	
Abstand von Spitze zu Spitze	Best.-Nr.
33 mm	6014
49 mm	6015
58 mm	6016
77 mm	6017

9 | U-KAPSELN

zum Brennen von Kacheln und Tellern

Brennbereich: 1300°C			
Zwischenabstand			
Breite	Tiefe	Höhe	Best.-Nr.
272 mm	230 mm	30 mm	6022
375 mm	325 mm	29 mm	6023

10 | TELLERSTÜTZEN

Brennbereich: 1300°C

max. Ø der zu brennenden Ware	Zwischenabstand Höhe	Best.-Nr.
220 mm	46,5 mm	6024
290 mm	45,0 mm	6025

11 | BRENNKASSETTE

für 10 Fliesen im Format 150 x 150 mm

Brennbereich: 1200°C			
Höhe	Breite	Tiefe	Best.-Nr.
195 mm	175 mm	150 mm	6021

12 | GESCHRÜHTE WANDFLIESEN

unglasiert; einzeln lieferbar oder im Karton mit 44 Stück (= 1 m²)

Maße	Brennbereich	Best.-Nr.
150 x 150 mm	1100°C	6001

13 | TRENNMITTEL FÜR EINBAUPLATTEN

Verhindert das Anbacken. Wird mit Wasser angerührt und auf die Ofenplatte aufgestrichen.

Trennmittel	Best.-Nr.
	6026

Metallbrennhilfsmittel

- Korrosionsbeständig
- Brennbereich: 1250°C

14 | METALLDREIFÜSSE - schwere Ausführung

Schenkellänge Abstand von Spitze zu Spitze	Best.-Nr.
25 mm	ME 25
35 mm	ME 35
50 mm	ME 50
75 mm	ME 75

15 | MINI-DREIERSTÜTZE

Spitzenweite	Best.-Nr.
15 mm	ME 15

16 | EINZELSTÄNDER

für große Glocken, Kugeln etc.

Ausführung	Stabhöhe	Stab-Ø	Best.-Nr.
1-fach	155 mm	4 mm	ME 11
3-fach verstärkt	140 mm	3 mm	ME 12
3-fach verstärkt	165 mm	4 mm	ME 13
3-fach verstärkt	215 mm	4 mm	ME 14

17 | GLOCKENSTÄNDER

Ausführung	Stabhöhe	Stab-Ø	Best.-Nr.
3-fach	110 mm	4 mm	ME 03
4-fach	80 mm	4 mm	ME 04
5-fach	60 mm	3 mm	ME 05

18 | PERLENSTÄNDER

mit Brennstäben 3 mm Ø

Ausführung	Höhe	Breite	Best.-Nr.
1-fach	50 mm	120 mm	ME 16
3-fach	90 mm	120 mm	ME 17
3-fach	130 mm	140 mm	ME 18

19 | MEHRFACHSTÄNDER

mit 6 Brennstäben

Höhe	Breite	Tiefe	Stab-Ø	Best.-Nr.
100 mm	140 mm	60 mm	2 mm	ME 19
105 mm	175 mm	110 mm	3 mm	ME 20

20 | BRENNSTÄBE

einzeln, als Ersatz für Perlen- u. Mehrfachständer

Länge	Stab-Ø	Best.-Nr.
200 mm	2 mm	ME 22
200 mm	3 mm	ME 23
250 mm	4 mm	ME 24

21 | HEIZDRAHT

Draht-Ø	Brennbereich	Best.-Nr.
2 mm	1340°C	ME 40

Diverse Hilfsmittel

22 | DICHTUNGSMITTEL

zum Dichten von porösen Scherben

Einbrennen des Dichtölfilms:

bei 120°C	mind. 20 Min.
bei 150°C	mind. 10 Min.
bei 180°C	mind. 5 Min.

(bei dickwandigen Stücken entsprechend länger)

250°C dürfen beim Einbrennen nicht überschritten werden. Falls Wärmebehandlung nicht möglich ist, dauert die Verdichtung 8-10 Tage bei Raumtemperatur. Wärmebehandlung nur in dafür vorgesehenen Aggregaten (Brennöfen etc.) bei geöffnetem Schieber vornehmen, keinesfalls im Backofen.

Dichtungsmittel	Best.-Nr.
	W 118

23 | REPARATUR-KITT

Mit diesem verarbeitungsfertigen, dickflüssigen Schlicker können Risse, Absprengungen, Bruchstücke etc. instandgesetzt werden. Verwendbar auf getrockneten, geschrühten oder glasierten Scherben.

Kitt / 500g-Dose	Best.-Nr.
Nr. 5 für roten und grauen Ton	6050
Nr. 7 für weißbrennenden Ton	6070

24 | AKEMI® 1000

2-Komponenten-Kleber auf Polyester-Basis

- zum Kitten und Kleben
- hochbelastbar, kalthärtend, polierfähig
- schnelle u. hervorragende Oberflächentrocknung

AKEMI® 1000	Best.-Nr.
Dose mit 150 ml + Härter	6080

25 | ORTON-KEGEL

Normalkegel - Höhe ca. 60 mm

Mittlerer Fallpunkt bei einer Aufheizgeschwindigkeit von 150°C / Stunde

Kegel-Nr.	°C	Kegel-Nr.	°C
K 019	693	K 03	1091
K 018	732	K 02	1113
K 017	761	K 01	1132
K 016	794	K 1	1146
K 015	816	K 2	1162
K 014	836	K 3	1170
K 013	859	K 4	1181
K 012	880	K 5	1205
K 011	892	K 6	1241
K 010	903	K 7	1255
K 09	926	K 8	1269
K 08	955	K 9	1278
K 07	980	K 10	1303
K 06	996	K 11	1312
K 05 1/2	1020	K 12	1326
K 05	1044	K 13	1346
K 04	1067	K 14	1366



Thomas Wolbring GmbH

Keramikbedarf - Maschinen
Brenn- und Industrieöfen

Rudolf-Diesel-Str. 13
56203 Höhr-Grenzhausen

Telefon: 0 26 24 - 21 96

Telefax: 0 26 24 - 68 24

E-mail: info@wolbring-keramikbedarf.de

Internet: www.wolbring-keramikbedarf.de

Öffnungszeiten:

Mo-Fr. 8.00 - 12.00 Uhr
13.00 - 17.00 Uhr

Sa.* 9.00 - 12.00 Uhr

* außer Ostersonntag und den Samstagen der Monate Juli und August